

Radientabelle für PROBEND Bieegerät

Die Einstellungen (Maße in mm) am Gerät werden von Außenkante Bieemaschine bis Außenkante Antriebsrolle gemessen.

Produkt: PROCURVE, Edelstahl, Aluminium, Messing höhenunabhängig

Einstellung am Gerät:	Erzielter Radius:
100 mm	0 mm
95 mm	4000 mm
90 mm	750 mm
85 mm	450 mm
80 mm	300 mm
75 mm	180 mm

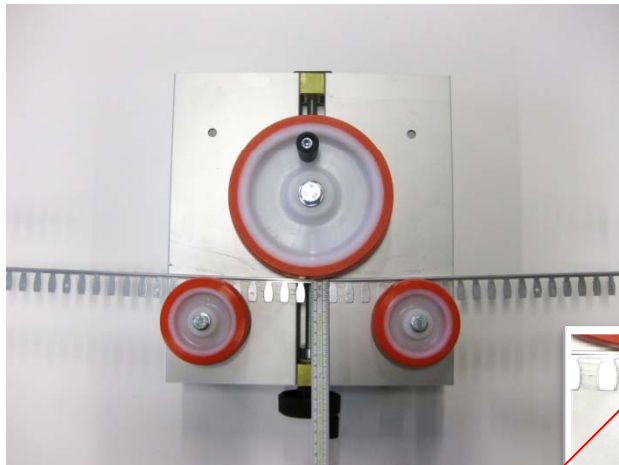
Durch Interpolieren der Maße in mm ergeben sich Zwischenradien

Produkt: PRODECOR T, SB 14 mm Aluminium eloxiert

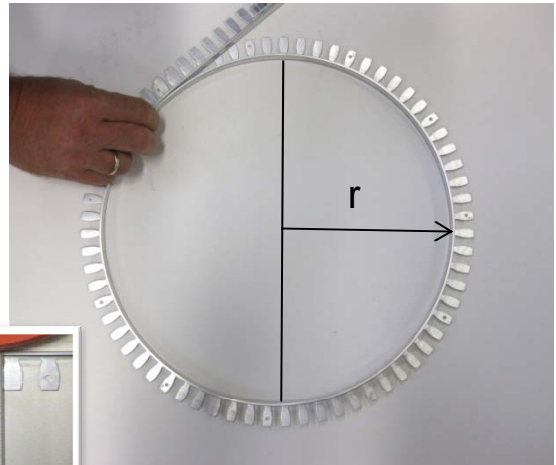
Einstellung am Gerät:	Erzielter Radius:
100 mm	0 mm
95 mm	1700 mm
90 mm	600 mm (Rotationsstreifen), nicht empfehlenswert
85 mm	300 mm (Rotationsstreifen), nicht empfehlenswert

Produkt: PRODECOR T, SB 20 mm Aluminium eloxiert

Einstellung am Gerät :	Erzielter Radius:
95 mm	1700 mm
90 mm	475 mm (kritisch, Rotationsstreifen und Verdrehung des Profils), nicht empfehlenswert



Einstellung (Maße in mm) am Gerät



erzielter Radius r

Alle unsere Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen und sorgfältigen Untersuchungen. Die Vielfalt der mit verwendeten Materialien sowie die unterschiedlichen Baustellen- und Verarbeitungsbedingungen können von uns jedoch nicht im Einzelnen überprüft oder beeinflusst werden. Die Qualität und Funktion Ihrer Arbeit hängt deshalb von der fachmännischen Baustellenbeurteilung und Produktverwendung durch Sie ab. Im Zweifelsfall Eigenversuche durchführen oder anwendungstechnische Beratung einholen. Die Verarbeitungsrichtlinien der Belagshersteller und der mit verwendeten Produkte sind zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Produkthinweisblattes verlieren alle Vorausgegangenene ihre Gültigkeit.